

# ISOTECT OW 600

Водосмешиваемое антикоррозионное средство

Детали цинкового и алюминиевого литья под давлением и оцинкованные детали, часто теряют свой декоративный блеск в течение короткого времени. Причиной является образование водяных пятен или образование белой ржавчины под влиянием атмосферы.

Поверхность защищена от этих воздействий, а металл-блеск остается при погружении или охлаждении в эмульсии - ISOTECT OW 600.

SOTECT OW 600 используется в качестве 1- 3% эмульсии. Для приготовления эмульсии необходимое количество концентрата перемешивают в рассчитанном количестве воды. Размешивать до однородности эмульсии.

Наиболее благоприятная рабочая температура составляет 80 ° C, так как в этом случае вода сразу же испаряется с поверхности деталей после выведения их из ванны, и на поверхности остается только однородная защитная пленка. Поэтому мы рекомендуем нагревать эмульсию ISOTECT OW 600 до этой температуры перед обработкой. Возможно применение при низких температурах ванны.

Изделия литья под давлением обычно охлаждают в эмульсии после литья. Горячие оцинкованные детали погружают в эмульсию непосредственно после цинковой ванны после полного формирования цвета .

Во время операции эмульсия нагревается под действием тепла деталей. Объем ванны должен быть рассчитан, чтобы избежать кипения эмульсии, вызванного потреблением тепла.

Рекомендация по концентрации составляет 1-3%. В зависимости от требований к защите от коррозии это означает предполагаемое время защиты или условия хранения, концентрация может варьироваться для достижения более или менее толстой защитной пленки.

Защитную пленку можно легко удалить перед дальнейшим процессом, обычным моющим средством. ISOTECT OW 600 не содержит силикона, так что последующая обработка поверхности возможна без проблем.

## Определение концентрации

Определение концентрации производится с помощью ручного рефрактометра. Просто поставьте каплю эмульсии на призму рефрактометра, прочитайте интервал шкалы и умножьте этот коэффициент на 1,7. Для этой процедуры важно не улавливать примеси, которые могут наблюдаться на поверхности, потому что это исказило бы измерение.

Контроль концентрации также может быть осуществлен с помощью метода разделения кислоты (выделение соляной кислотой). Этот метод особенно рекомендуется для эмульсий, которые использовались в течение более длительного времени.

**Действительно только совместно с Паспортом безопасности вещества ЕС**

**161216- hen-17201126**

Информация, предоставленная здесь, является корректной и предлагается для Вашего рассмотрения, исследования и верификации. Отсутствуют любые гарантии, выраженные или подразумеваемые, так как использование наших продуктов происходит вне нашего контроля. Заявления, касающиеся использования продукции PETROFER, не должны рассматриваться в качестве рекомендации к нарушению какого-либо патента.

## Основные преимущества:

- Не содержит тяжелых металлов
- Подходит для цинка, меди и алюминия при операциях литья под давлением.

Определение: 100 мл эмульсии ISOTECT OW 600 помещают в тестер (разделение кислоты), заполняют кислотой и нагревают на водяной бане до 9-100 ° C в течение 1-2 часов. Плавающая часть масла, умноженная на коэффициент 2,3, обеспечивает объем концентрата ISOTECT OW 600.

### Обслуживание ванны

В случае охлаждения деталей для литья под давлением ванна с ISOTECT OW 600 не требует специального обслуживания, кроме контроля концентрации.

Если горячее оцинкованные детали окунают после травления, значение pH эмульсии ISOTECT OW 600 может упасть из-за попадания кислотных остатков. Как только он упадет до pH 7.5 он должен быть поднят до pH 8-8,5 путем добавления небольшого количества соды.

### Характеристики

Внешний вид	визуально	Не прозрачная светло коричневая	
Плотность/20 °C	ASTM D7042	прибл. 0.986	г/см <sup>3</sup>
Вязкость/40 °C	ASTM D7042	прибл. 170	мм <sup>2</sup> /с
Температура застывания	DIN EN ISO2719	<0	° C
Уровень pH при 20C 5% вода 62 ppm	ВШТ 51369	8,5	

**Действительно только совместно с Паспортом безопасности вещества ЕС**

**161216- hen-17201126**

Информация, предоставленная здесь, является корректной и предлагается для Вашего рассмотрения, исследования и верификации. Отсутствуют любые гарантии, выраженные или подразумеваемые, так как использование наших продуктов происходит вне нашего контроля. Заявления, касающиеся использования продукции PETROFER, не должны рассматриваться в качестве рекомендации к нарушению какого-либо патента.

PETROFER CHEMIE, Römerring 12-16, D-31137 Hildesheim; Phone + 49 51 21 / 76 27-0, Fax + 49 51 21 / 5 44  
38 Mail: info@petrofer.com, Web: <http://www.petrofer.com>