

# ISOCUT T 400

МАСЛО ДЛЯ ГЛУБОКОГО СВЕРЛЕНИЯ БЕЗ СОДЕРЖАНИЯ ХЛОРА

## ОПИСАНИЕ

ISOCUT T 400 – масло предназначенное для механической обработки, специально разработано для операций глубокого сверления.

ISOCUT T 400 - низковязкое высокоэффективное смазочно-охлаждающее масло на основе отборных минеральных масел с высоким индексом вязкости. Специально для операций глубокого сверления и протяжки с высокими скоростями резания и высокой подачей, продукт содержит легирующие компоненты, обеспечивающие превосходные режущие характеристики, высокое качество поверхности и увеличенный срок службы инструмента.

Масло для глубокого сверления подходит для обработки стали, серого чугуна, нержавеющей стали, алюминия, сплавов на основе никеля и титана.

ISOCUT T 400 может использоваться в следующих процессах: токарная обработка, сверление, фрезерование, развертывание, нарезание резьбы, сверление глубоких отверстий и пиление.

Максимальная производительность достигается в диапазоне твердости материала 600 - 900 Н / мм<sup>2</sup>.

ISOCUT T 400 дает чистые, точные отверстия и профили даже там, где невозможно обеспечить необходимую рабочую температуру из-за низких усилий резания.

ISOCUT T 400 содержит активные компоненты и не подходит для обработки желтых металлов.

Этот продукт хорошо подходит для ружейного глубокого сверления, но также может применяться для операций с использованием эжекторного и ВТА-инструмента. Также применимо для вертикальной, внутренней, поверхностной вытяжки и протяжки труб..

## ПРИЕМУЩЕСТВА

- Высокая режущая способность
- Высокое качество поверхности
- Низкая вязкость обеспечивает хороший отвод тепла и отвод стружки
- Нейтральный запах
- Низкое образование масляного тумана

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тест коррозия меди (DIN EN ISO 2160)	4 с
Температура хранения	5 - 40 °C
Срок годности	соблюдать срок годности указанный на упаковке

## ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТИРИСТИКИ

Внешний вид/20 °C	желтый
Плотность/20 °C (DIN 51757)	0.915 г/см <sup>3</sup>
Вязкость/20 °C (DIN 51562/1)	прибл. 41 мм <sup>2</sup> /с
Вязкость/40 °C (DIN 51562/1)	прибл. 17.5 мм <sup>2</sup> /с
Температура вспышки (ISO 2592)	> 156 °C
Температура замерзания (ISO 3016)	< - 46 °C