

# DIE-LUBRIC 1058 BS-3

Водосмешиваемая смазка для пресс-форм для алюминия и магния



DIE-LUBRIC 1058 BS-3 представляет собой смешиваемый с водой концентрат разделительного средства для литья под давлением алюминиевых и магниевых сплавов. Основу составляют модифицированные полисилоксаны и воски, без минерального масла. DIE-LUBRIC 1058 BS-3 характеризуется, помимо прочего, исключительно хорошей смачивающей способностью даже при высоких температурах пресс-формы.

DIE-LUBRIC 1058 BS-3 производит разделительные пленки с наивысшей эффективностью и гарантирует смазку подвижных частей пресс-формы.

Литые детали с помощью DIE-LUBRIC 1058 BS-3 получают с исключительно чистыми и светлыми поверхностями. При использовании специальных восков остатки в области распыления остаются очень мягкими и могут быть легко очищены. Предотвращается образование слоев за счет накопления остатков разделительного средства в пресс-форме.

Благодаря специальному выбору исходного материала DIE-LUBRIC 1058 BS-3 также подходит для загрязненных микробами систем. Это свойство особенно полезно, когда разделительное средство используется в централизованных системах снабжения. Риск закупорки в трубах, ситах или соплах дрожжами или грибами благополучно исключается из-за чрезвычайно высокого эффекта промывки.

DIE-LUBRIC 1058 BS-3 не содержит формальдегид или соответствующие вещества, с образованием осадка.

DIE-LUBRIC 1058 BS-3 не вызывает никаких проблем при покраске или нанесении гальванических покрытий при правильном использовании, и если литые детали предварительно обработаны должным образом.

В зависимости от деталей, подлежащих отливке, сплавов и параметров распыления для DIE-LUBRIC 1058 BS-3 возможно соотношение смешивания до 1:130.

## Преимущества:

- для алюминия и магния
- без минерального масла
- для сложных литых деталей
- очень высокая смачивающая способность
- светлые и чистые поверхности
- отсутствует образование слоев
- для высоких температур пресс-формы
- можно использовать в загрязненных микробами системах

Соотношение смешивания*	1:100 – 1:130
Содержание воска	●●●○○
Содержание полисилоксана	●●●●○
Содержание масла	○○○○○
Сложность литой детали	●●●●○

Температура хранения должна составлять от 5 до 25 °C, следует избегать замораживания.

\* В зависимости от сложности литых деталей и рабочих параметров.

## Действительно только совместно с Паспортом безопасности вещества

180509-tal-0611337

Информация, содержащаяся в данной публикации, основана на наших знаниях и опыте. Это не освобождает пользователя при возможных мероприятиях при обработке и применении наших продуктов от собственных испытаний и экспериментов. Из нашей информации не может быть получена имеющая обязательную юридическую силу гарантия определенных свойств или пригодности для конкретного применения. Все права собственности и действующие законы и правила должны соблюдаться получателем наших продуктов под свою собственную ответственность.