



ISOMAX 169

Высокоскоростное маловязкое закалочное масло

Применение

ISOMAX 169 - это высокоскоростное закалочное масло, универсально применяемое для упрочнения всех видов заготовок, изготовленных из низколегированных или простых углеродных сталей.

В основном применяется в резервуарах (ваннах) с открытой закалки, например.

- для болтов, гаек и винтов, гвоздей, шайб и т. д. в непрерывных или ленточных печах
- для кованных изделий и для закалки непосредственно после процессаковки
- в промышленности для брусов, профилей, плит и т. д.

Широкое применение ISOMAX 169 можно найти в автомобильной промышленности для закалки кусков после цементации в виде зубчатых колес, валов, штифтов и т. д.

Для заготовок с неблагоприятным отношением поверхности / объема рекомендуется применять закалочные масла ISORAPID, которые еще более стабильны против испарения, для герметичных печей для периодического закала.

ISOMAX 169 также может использоваться для работ по закалке со всеми видами соляных ванн. ISOMAX 169 также доступен с версией ISOMAX 169 E, которая содержит поверхностно-активные ингредиенты и может быть легко удалена чистой водой после закалки.

Физические данные

Плотность/20 °C	DIN 51757	прим. 0,855	г/см ³
Вязкость/20 °C	DIN 51562/1	34,0	мм ² /сек
Вязкость/40 °C	DIN 51562/1	14,5	мм ² /сек
Температура самовоспламенения	ISO 2592	195	°C
Температура вспышки	ISO 2592	165	°C

Закалочные свойства

ISOMAX 169 представляет собой закалочное масло с чрезвычайно быстрым и превосходным сопротивлением испарению, относящимся к его низкой вязкости. Эффективные добавки обеспечивают высокую скорость охлаждения на начальном этапе закалки. Это означает быстрое и равномерное охлаждение всей рабочей поверхности, предотвращая образование стабильных масляных карманов. Результатом является высокая и однородная твердость и минимальное искажение.

Скорость охлаждения ISOMAX 169 также чрезвычайно высока на стадии конвекции жидкости. Это обеспечивает глубокую прочность.

Стабильность и срок службы.

ISOMAX 169 обладает необычайно хорошей устойчивостью к старению и окислению и обеспечивает длительный срок службы.

Очистка заготовок после закалки

Из-за низкой вязкости только небольшое количество ISOMAX 169 прилипает к поверхности.

Сжигание остатков в процессе отпуска не вызывает образования опасных продуктов. Кусочки, которые необходимо очищать после закалки, можно мыть в водных чистящих средствах (например, FEROCLEAN N-SF) или растворителях или применять ISOMAX 169 E, которые удаляют чистой водой. Попросите подробное описание E-закалочных масел.

Рекомендуемый температурный диапазон для ISOMAX 169 составляет от 40 до 70 ° C. В течение короткого периода времени могут применяться температуры до 100 ° C. Температура ванны ниже 30 ° C и выше 100 ° C следует избегать.

Будьте осторожны: держите масло всегда свободным от воды!

Действительно только вкпе с принадлежащим паспортом безопасности вещества

120104-cs-511068

Сведения в этой брошюре базируются на наших нынешних знаниях и опыте. Они не освобождают пользователя от собственных проверок и опытов по определению возможных эффектов при переработке и использовании наших продуктов. Юридически обязывающая гарантия определённых свойств или пригодность для конкретной цели применения не может быть выведена из наших данных. Возможные права на промышленную собственность, а также существующие законы и постановления должны приниматься во внимание получателем нашего продукта под свою ответственность.