

# ISO-MILL CU 501

Эмульсия для проката и волочения

## ОПИСАНИЕ

ISO-MILL CU 501 современная высокоэффективная эмульсия для обработки давлением большого числа металлов, не содержащих железа, и в первую очередь для меди и ее сплавов.

Продукт ISO-MILL CU 501 отвечает особым требованиям по защите металлов, не содержащих железа, от окисления и коррозии.

ISO-MILL CU 501 может быть использован как высокоэффективная эмульсия для проката и процессов волочения, как например, при производстве медных труб, и также как водосмываемая смазка в процессах производства листового металла.

ISO-MILL CU 501 успешно используется на станках SMS Meer для холодного пильгрования бесшовных труб в концентрации от 10 до 20 %.

Благодаря высокому гидродинамическому смазыванию и очень высоким смачивающим свойствам ISO-MILL CU 501 хорошо обеспечивает получение поверхности высокого качества при высокой степени обжатия.

ISO-MILL CU 501 разработан в соответствии с последними знаниями, не содержит вторичных аминов, нитритов, фенола, хлора и соответствует требованиям TRGS 611.

## ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Прекрасные трибологические свойства
- Подходит для широкого круга металлов и операций
- Благодаря использованию высокоэффективных присадок достигаются максимальная степень обжатия и качество поверхности

## ФИЗИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Внешний вид /20 °C(визуально)	Прозрачная, слегка коричневая жидкость
Плотность/20 °C (DIN 51757)	0,907 г/см <sup>3</sup>
Точка замерзания(ISO 3 016)	- 3 °C
Вязкость/40 °C (DIN 51562/1)	прим. 45 мм <sup>2</sup> /сек
Значение pH, 5 % (DIN 51369)	Прим. 8,5 -9
Т-ра вспышки (ISO 2 592)	>195 °C
Кислотное число (DIN 51 558)	12 мг KOH/г

## ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

ISO-MILL CU 501 должен храниться при температурах в интервале 5 - 40 °C. Следует избегать замораживания. Концентрат ISO-MILL CU 501 перед употреблением должен быть выдержан при комнатной температуре.

Эмульсия ISO-MILL CU 501 готовится смешением концентрата с водой в необходимых количествах. Концентрат добавляется в воду при использовании насоса или с помощью других смешивающих устройств.

Необходимо контролировать дату изготовления продукта, обозначенную на контейнере.