

# Смазочные материалы для трубного производства

**ALLEYA** GROUP

ООО «АЛЛЕЯ ГРУПП»  
Москва, ул. Рябиновая 44  
Тел.: +7 (499) 277-15-77  
<https://www.alleya-ind.ru/>

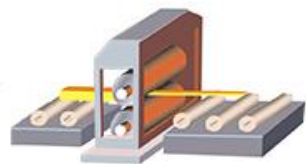
# Прокатное производство бесшовных труб



Гильзу-трубу температурой 1080-1140С° длиной до 12 м перемещают по рольгангу. Подачу смазочного материала на внутреннюю поверхность гильзы-трубы осуществляют с помощью форсунки, установленной на входной стороне стана продольной прокатки в линии продольного перемещения гильзы-трубы по рольгангу за пределами ее наружной поверхности, воздухом с постоянным рабочим давлением 0,4-0,5 МПа, при этом гильзу-трубу во время ее продольного перемещения поворачивают вокруг своей оси от момента подачи смазки до начала процесса прокатки.



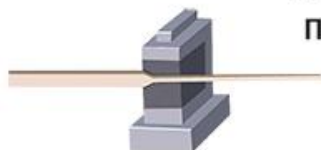
# Прокатное производство



Прокатное  
производство



Холоднокатанное  
производство



Калибровочное  
производство



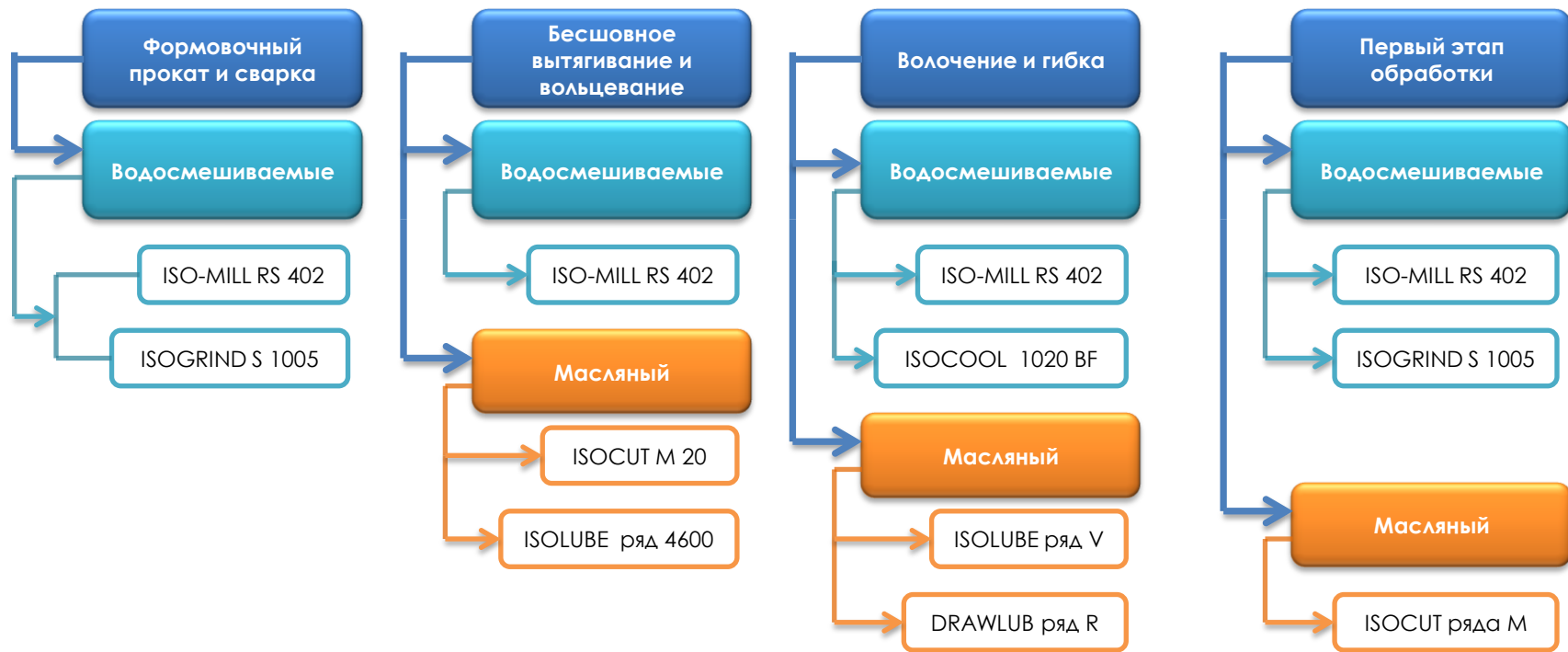
Механическая  
обработка



Готовая продукция



# Обзор технических процессов и продуктов для производства сварных труб



# Обзор технических процессов и продуктов для производства сварных труб

Промежуточная защита от коррозии

Водовытесняющий

ISOTECT ряда WSD

Водосмешиваемый

ISOADD C 200

ISOTECT ряда OW

Масляный

ISOTECT ряда OM

Предварительная, межоперационная и финишная очистка

Углеводородный

FEROCLEAN L 261

FEROCLEAN L 383

FEROCLEAN L 110

Масляный

FEROCLEAN A 122

Нейтральные

FEROCLEAN A 185

FEROCLEAN A 285

FEROCLEAN N600

FEROCLEAN N-SF

# Обзор технических процессов и продуктов для производства сварных труб



# Смазочные материалы для трубного производства

## Контактная информация:

**Адрес:** Москва, ул. Рябиновая 44, офис Petrofer, 2 этаж

**Телефон:** +7 (499) 277-15-77 (#3407)

**E-mail:** [ind@alleya-group.ru](mailto:ind@alleya-group.ru)

**Веб-сайт в сети Интернет:** [www.alleya-group.ru](http://www.alleya-group.ru)